



GUERCIO S.p.A.  
R.E.A. n.355693 P.IVA 00509750014  
Via Frejus, 56 - 10043 ORBASSANO - Torino  
Strada Cebrosa, 19 - 10036 SETTIMO TORINESE - Torino  
Strada Ciriè, 177 - 10072 CASELLE - Torino  
www.guercio-forma.com - forma@guercio-forma.com

## SCHEMA PRODOTTO

IN OTTEMPERANZA ALLA LEGGE 126/91 E AL DL 191/7

LINEA PRODOTTO

### LAMELLARE IN LARICE



DENOMINAZIONE COMMERCIALE

TRAVI LAMELLARI IN LARICE

I prodotti impregnati FORMA sono garantiti 10 anni rispettando i parametri di installazione.

Tutti i prodotti FORMA impregnati sono trattati in autoclave con liquido esente da cromo e arsenico. (a norma DIN 68800-3) Tutti i travi lamellari FORMA sono prodotti secondo le Norme DIN1052 e EN386



Questo marchio garantisce che il legname utilizzato per i prodotti FORMA è vero legno e proviene da foreste gestite in conformità agli standard ambientali e di riforestazione sotto il diretto controllo dei paesi di origine.

**FORMA** utilizza **Larice** che proviene dalla Siberia perché è un albero abituato a **vivere in condizioni climatiche molto difficili**, con crescita molto lenta, e quindi presenta anelli di crescita vicinissimi, che conferiscono al legno alta densità e resistenza meccanica

Il **Larice siberiano**, grazie alla sua resina che svolge una funzione antibatterica e antimicotica, ha una elevata resistenza agli agenti atmosferici che normalmente può essere raggiunta solo con l'impregnazione in autoclave.

Il **Larice siberiano** utilizzato per i prodotti e semilavorati FORMA proviene da foreste gestite in conformità agli standard ambientali e di riforestazione.

Il **lamellare** è formato da listelli giuntati a pettine sulla lunghezza e successivamente incollati tra loro in modo da ottenere un prodotto omogeneo, perfettamente stabile, con una resistenza meccanica ed una portata maggiore del legno massello. Nel lamellare, permane la possibilità di piccole fenditure longitudinali; questo non pregiudica la portata e la resistenza del **trave**.

**Attenzione!** Il legno lamellare non deve essere interrato, ma fissato con le apposite staffe

### MATERIALI IMPIEGATI

#### SCHEMA TECNICA LARICE SIBERIANO

##### CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

Tessitura: da fine a media;  
Fibratura: dritta, talvolta elicoidale;  
Massa volumica allo stato fresco: da 0,56 a 1,10 g/cm<sup>3</sup> con valore medio di 860 kg/m<sup>3</sup>;  
Massa volumica a umidità normale: da 0,38 a 0,93 g/cm<sup>3</sup> con valore medio di 650 kg/m<sup>3</sup>;  
Densità basale: valore medio di 560 kg/m<sup>3</sup>;  
Ritiro: medio; Nervosità: media;  
Resistenza a compressione assiale: da 280 a 750 kp/cm<sup>2</sup> con valore medio di 850 kp/cm<sup>2</sup>;  
Resistenza a flessione: da 450 a 1350 kp/cm<sup>2</sup> con valore medio di 950 kp/cm<sup>2</sup>;  
Resistenza di elasticità a flessione: da 108.000 a 190.000 kp/cm<sup>2</sup> con valore medio di 143.000 kp/cm<sup>2</sup>;  
Resistenza al taglio: da 50 a 105 hp/cm<sup>2</sup> con valore medio di 87 kp/cm<sup>2</sup>.

##### LAVORAZIONI IN GENERE

Segazione: agevole;  
Essiccazione: senza particolari difficoltà;  
Trancitura: possibile e atta a fornire fogli adatti per impiallicciature;  
Unione con chiodi e viti: avvengono normalmente;  
Incollaggio: senza difficoltà. Anche la lavorazione destinata a fornire travi lamellari non è affatto ostacolata dalla resina;  
Piallatura e pulimento: non presentano particolari difficoltà;  
Tinteggiatura e verniciatura: possibili.  
Impieghi: strutture costruttive edili, idrauliche, stradali e navali, palificate di fondazione, serramenti, liste da pavimento, pali per telecomunicazioni, paletti agricoli, falegnameria pesante, mobili, arredamento, botti, mastelli, scandole.

Fonte: G. Giordano - Tecnologia del legno - UTET, Torino

Tutte le caratteristiche tecniche e costruttive riportate in modo specifico sui nostri cataloghi in formato cartaceo e web sul sito [www.guercio-forma.com](http://www.guercio-forma.com), sono da considerarsi conformi ai dati relativi alla scheda prodotto.

### INFORMAZIONI - ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE - SMALTIMENTO

- # Dopo il processo di impregnazione il legno assume un colore verdognolo dovuto alla presenza di rame nell'insieme dei sali utilizzati. Tale colorazione non risulta sempre uniforme in quanto i raggi UV possono creare delle difformità di colore.
- # Dopo il processo di impregnazione il legno è atossico.
- # Non bruciare gli scarti di lavorazione perché i fumi creati dal processo di combustione sono poco compatibili con l'ambiente e potrebbero se inalati nuocere alla salute.
- # Grazie al trattamento in autoclave e al corretto impiego dei nostri prodotti, il legno impregnato ha lunga durata.
- # La continua esposizione agli agenti atmosferici può modificarne l'aspetto estetico e il colore.
- # Per mantenere meglio nel tempo i prodotti per esterno, è necessario provvedere ad una manutenzione periodica.
- # Dopo aver eliminato la polvere dalle strutture, si consiglia di applicare una o due mani di impregnante per ravvivare il colore originale e per aumentarne ulteriormente la resistenza agli agenti atmosferici.
- # Per scurire le strutture è possibile applicare impregnanti colorati fino ad ottenere la tinta desiderata.
- # Lavare con acqua, evitare l'impiego di solventi e abrasivi
- # Ecologia: al termine dell'utilizzo affidare il prodotto all'azienda comunale di smaltimento

Per ulteriori informazioni sui prodotti consultare i cataloghi specifici presso i nostri Rivenditori o il sito [www.guercio-forma.com](http://www.guercio-forma.com) dove sarà possibile scaricare le schede.