



GUERCIO S.p.A.

R.E.A. n.355693 P.IVA 00509750014

Via Frejus, 56 - 10043 ORBASSANO - Torino

Strada Cebrosa,19 - 10036 SETTIMO TORINESE - Torino

Strada Ciriè,177 - 10072 CASELLE - Torino

www.guercio-forma.com - forma@guercio-forma.com

SCHEDA PRODOTTO

IN OTTEMPERANZA ALLA LEGGE 126/91 E AL DL 191/7

LINEA PRODOTTO

ELEMENTI ARREDO PER ESTERNO



DENOMINAZIONE COMMERCIALE

LINEA BASIC / FREE LINE
PERGOLA AD ANGOLO
LEGNAIA
COPRIBIDONE
SERRA, BAULE PORTATUTTO
SET MENSOLE
TAVOLINI
CABINA RIPOSTIGLIO
SABBIERA
SCAFFALE PORTAVASI
CASETTA PORTAVASI
SCALETTA PORTAFIORI
SCAFFALE PORTAFIORI
BANCHETTO LAVORO
PORTATUBO
MENSOLA PORTAVASO

I prodotti impregnati FORMA sono garantiti 10 anni rispettando i parametri di installazione.

Tutti i prodotti FORMA impregnati sono trattati in autoclave con liquido esente da cromo e arsenico. (a norma DIN 68800-3) Tutti i travi lamellari FORMA sono prodotti secondo le Norme DIN1052 e EN386



Questo marchio garantisce che il legname utilizzato per i prodotti FORMA è vero legno e proviene da foreste gestite in conformità agli standard ambientali e di riforestazione sotto il diretto controllo dei paesi di origine.

MATERIALI IMPIEGATI

Articoli prodotti in **Pino Impregnato**

Tutti gli articoli sono forniti in kit, smontati completi di ferramenta per l'assemblaggio

IL PROCESSO DI IMPREGNAZIONE

FORMAZIONE DEL VUOTO IN AUTOCLAVE PRIMA FASE

Nella prima fase di impregnazione il materiale viene posto in un' autoclave e messo sottovuoto per eliminare la maggior parte d' aria contenuta nelle cellule

PRESSURIZZAZIONE E TRATTAMENTO SECONDA FASE

Nella seconda fase l' autoclave viene riempito con i sali minerali senza cromo ad alto fissaggio, e viene applicata una pressione di circa 12 bar. Questo procedimento viene ripetuto più volte per garantire una profonda impregnazione del prodotto

FISSAGGIO RAPIDO TERZA FASE

Nella terza fase viene tolto il liquido in eccedenza e il prodotto viene trattato con bagno di vapore a 90° che permette ai sali di legarsi definitivamente al tessuto ligneo.

Tutte le fasi di impregnazione vengono effettuate a ciclo chiuso, senza dispersione di sostanze nell' ambiente.

Tutte le caratteristiche tecniche e costruttive riportate in modo specifico sui nostri cataloghi in formato cartaceo e web sul sito www.guercio-forma.com, sono da considerarsi conformi ai dati relativi alla scheda prodotto.

INFORMAZIONI - ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE - SMALTIMENTO

- # Dopo il processo di impregnazione il legno assume un colore verdognolo dovuto alla presenza di rame nell' insieme dei sali utilizzati. Tale colorazione non risulta sempre uniforme in quanto i raggi UV possono creare delle difformità di colore.
- # Dopo il processo di impregnazione il legno è atossico.
- # Non bruciare gli scarti di lavorazione perché i fumi creati dal processo di combustione sono poco compatibili con l' ambiente e potrebbero se inalati nuocere alla salute.
- # Grazie al trattamento in autoclave e al corretto impiego dei nostri prodotti, il legno impregnato ha lunga durata.
- # La continua esposizione agli agenti atmosferici può modificarne l'aspetto estetico e il colore.
- # Per mantenere meglio nel tempo i prodotti per esterno, è necessario provvedere ad una manutenzione periodica.
- # Dopo aver eliminato la polvere dalle strutture, si consiglia di applicare una o due mani di impregnante per ravvivare il colore originale e per aumentarne ulteriormente la resistenza agli agenti atmosferici.
- # Per scurire le strutture è possibile applicare impregnanti colorati fino ad ottenere la tinta desiderata.
- # Lavare con acqua, evitare l' impiego di solventi e abrasivi
- # Ecologia: al termine dell' utilizzo affidare il prodotto all' azienda comunale di smaltimento

Per ulteriori informazioni sui prodotti consultare i cataloghi specifici presso i nostri Rivenditori o il sito www.guercio-forma.com dove sarà possibile scaricare le schede.